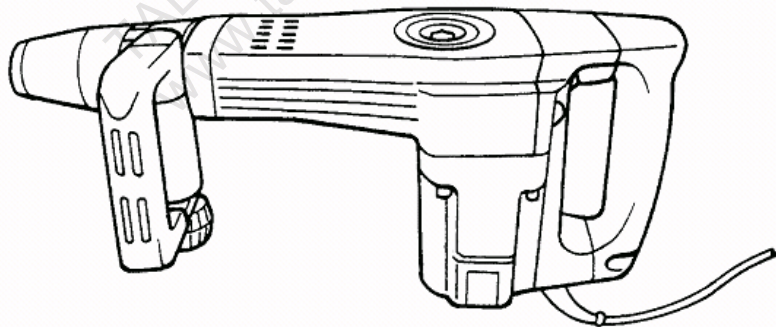
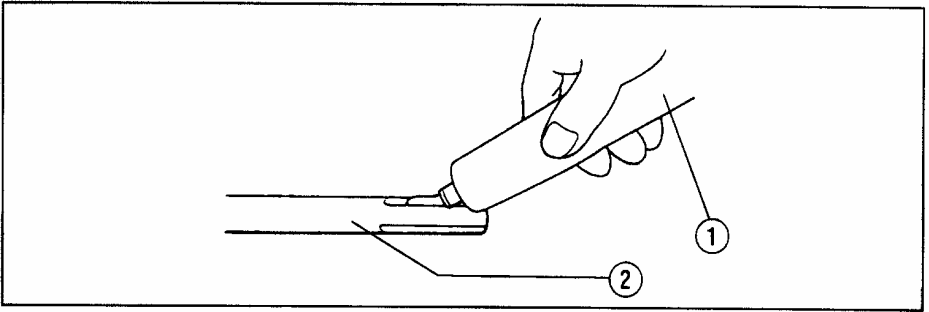


Makita®

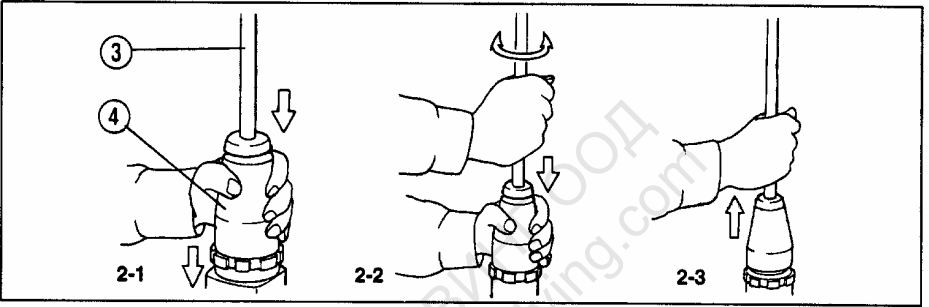
Електрически къртач РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

HM1202
HM1202C

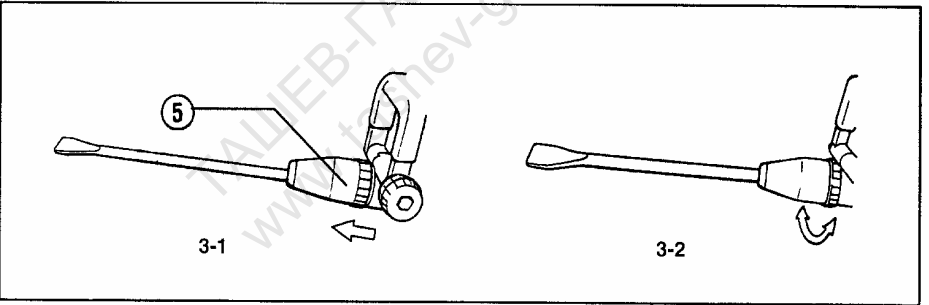




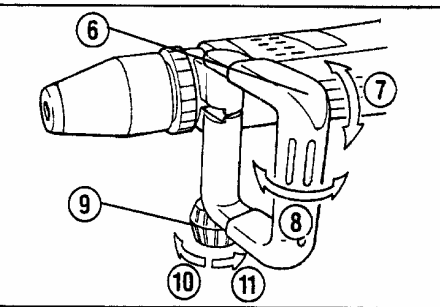
1



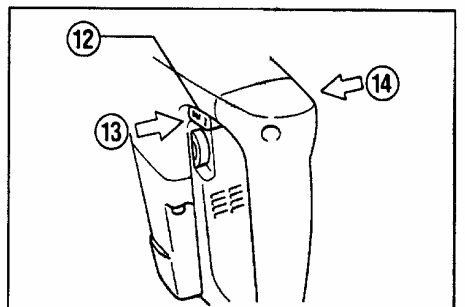
2



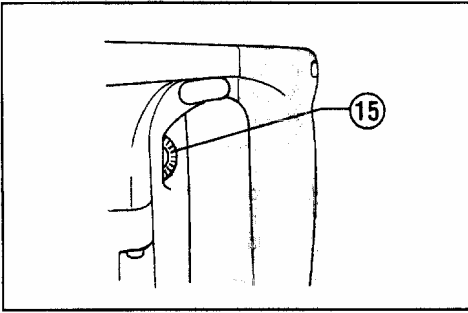
3



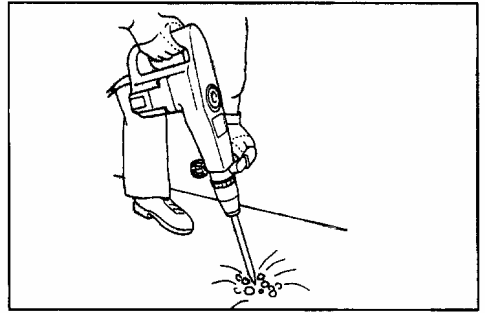
4



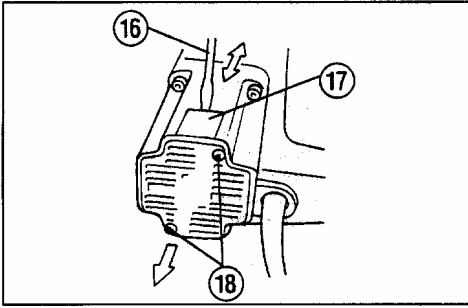
5



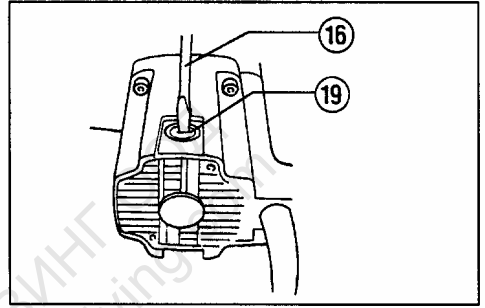
6



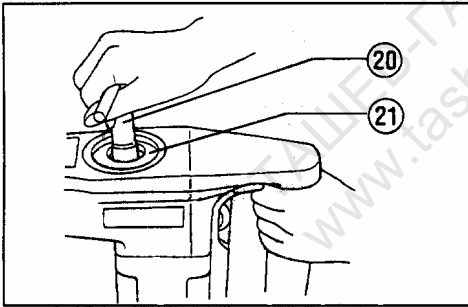
7



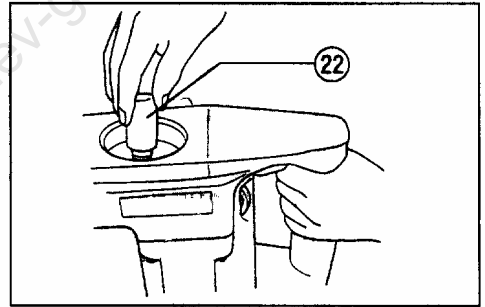
8



9



10



11

БЪЛГАРСКИ

Общ преглед

1	Смазка за работния инструмент	8	Възможност за осем позиционно наклоняване под ъгъл	15	Потенциометър за регулиране на оборотите
2	Опашка на работния инструмент	9	Застопоряваща гайка	16	Отвертка
3	Работен инструмент	10	Разхлабване (развинтване)	17	Капак на корпуса
4	Застопоряване на работния инструмент	11	Затягане (завиване)	18	Винтове
5	Въртящ се пръстен	12	Пусков ключ (за включване и изключване)	19	Капак, покриващ четките на машината
6	Странична ръкохватка	13	Включване	20	Тръбен (глух) ключ
7	Възможност за въртене и застопоряване в диапазон от 360°	14	Изключване	21	Капак на предавателната кутия
				22	Смазка

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	HM1202	HM1202C
Честота на ударите	1 900 min ⁻¹	950 – 1 900 min ⁻¹
Обща дължина	578 mm	578 mm
Тегло (нето)	9,3 kg	9,3 kg

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните страни могат да се различават.

Включване към мрежата

Електроинструментът трябва да се включва само към мрежа с напрежение, указано върху табелката му. Той работи само при монофазно променливо напрежение. В съответствие с европейските стандарти инструментът има двойна изолация и може да работи и при включване в контакт без заземяване.

Указания за безопасна работа

Преди употреба на машината, прочетете и спазвайте тези указания.

Значение на символите:



Моля, прочетете ръководството за експлоатация



Двойна изолация

ДОПЪЛНИТЕЛНИ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА

1. Носете предпазна каска и шумопредпазни средства.
2. Преди започване на работа се уверете, че работният инструмент е здраво закрепен.
3. Контролирайте внимателно преди началото на работа дали всички винтове са здраво затегнати. От вибрациите по време на работа винтовете може да са се разхлабили и да причинят повреди или злополуки.
4. Ако времето е студено и машината не е работила отдавна я оставете да поработи известно време без натоварване за да загрее и се даде възможност на частите и да се смажат.
5. Осигурете си стабилно и устойчиво положение и пазете във всеки един момент равновесие. При работа с машината на високо разположено място се уверете, че под вас няма други лица.
6. Дръжте винаги здраво машината с две ръце. Използвайте винаги страничната ръкохватка.
7. Дръжте ръцете си далеч от въртящите се части.
8. Не оставяйте машината включена, ако не работите с нея. Включвайте я само, когато я управлявате с ръце.
9. Не насочвайте къртача към стоящите в непосредствена близост лица. Работещият инструмент може да се завърти и да предизвика тежки наранявания.
10. Не докосвайте металните части на машината при работа, тъй като при пробиване или къргене в стени, подове и др. може да се натъкнете на проводници, по които тече ток. Дръжте машината винаги за изолираните повърхности, за да предотвратите удар от електрически ток, в случай че пробиете проводник под напрежение.
11. Не докосвайте работния инструмент или опашката му непосредствено след спиране на работа. Те могат да бъдат много горещи и да предизвикат изгаряния.

СЪХРАНЕТЕ ГРИЖЛИВО ТЕЗИ УКАЗАНИЯ.

ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Монтаж и демонтаж на работния инструмент (схема 1)

ВНИМАНИЕ:

Преди монтажа или демонтажа на работния инструмент се уверявайте винаги, че машината е спряла и че щепселът е изключен от мрежата.

Преди монтажа почиствайте опашката на работния инструмент и слагайте върху нея от доставената с машината смазка за работните инструменти за къртене. (схема 1)

Издърпайте надолу до упор застопоряващата гилза и поставете работния инструмент в патронника. (схема 2-1)

Завъртете работния инструмент и го натиснете докато щракне. (схема 2-2)

Пуснете застопоряващата гилза, при което тя автоматично се връща в изходно положение за да застопори (фиксира) работния инструмент. (схема 2-3)

Винаги след монтажа проверявайте сигурното закрепване на работния инструмент, чрез опит да го издърпате нагоре.

За да освободите работния инструмент, издърпайте надолу застопоряващата гилза до упор и извадете навън инструмента.

Позиции на работния инструмент (секач) (схема3)

Секачът може да се застопори в 16 различни позиции. За промяна на позицията избутайте въртящия се пръстен напред, завъртете го в желаната позиция, накрая го избутайте обратно в изходна позиция, леко завъртайки докато се чуе щракване на работния инструмент.

Спомагателна ръкохватка (схема 4)

Посредством развиването на застопоряващата гайка, страничната ръкохватка може да се върти на 360° и може да бъде застопорявана (фиксирана) във всяка желана позиция. Освен това ръкохватката позволява да се накланя в осем различни позиции. След това застопоряващата гайка се затяга здраво.

Изключваща функция (схема 5)

ВНИМАНИЕ:

Преди включване на машината в мрежата винаги проверявайте дали машината е изключена.

За включване на пусковия ключ натиснете от лявата страна на корпуса ("ON I"). За изключване на пусковия ключ ("OFF 0") натиснете от дясната страна на корпуса.

Начин на работа (схема 7)

Дръжте здраво машината с двете ръце. Включете машината и работете с леко, контролирано противодействие. По-големият натиск не води до повишаване ефективността на работа.

ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

ВНИМАНИЕ:

Преди работа по машината се уверете, че пусковият ключ се намира в положение "OFF" и щепселът е изключен от мрежата.

Смяна на четките (схема 8 и 9)

Когато четките са достигнали границата си на износване и трябва да бъдат сменени, двигателят на машината се изключва автоматично. Развийте винтовете на капака на корпуса и ги сваляте чрез леко повдигане с отвертка. Двете четки се сменят едновременно. Използвайте само идентични оригинални четки.

Смазване (схема 10 и 11)

Вашият къртач Макита има една запечатана (капсулована) система на смазване, т.е. машината е фабрично смазана и не трябва да се смазва допълнително. Като смазочно средство се използва графитизирано масло, устойчиво на налягане и температура. Смяна на маслото да се извърши след смяна на четките или след 6 работни месеца от Макита сервизен център или оторизиран от Макита сервиз. Ако това е невъзможно, можете сами да смажете машината си ако това се налага.

Пуснете машината да поработи докато загрее. Преди понататъшните си действия изключете щепсела от мрежата. Отстранете капака на корпуса на предавателния механизъм с тръбния ключ (допълнително оборудване 35). Поставете машината върху една основа, така че маслото да може да се събере в корпуса при биелата (патронникът да е ориентиран нагоре). Отстранете с чист парцал изразходваното масло, доколкото е възможно и го заменете с 30 гр. оригинално масло Макита. Перфораторите и къртачите Макита трябва да съдържат винаги предписаното количество масло, тъй като по-голямото количество масло може да доведе до повреди в предавките. Това графитно масло има предимството, че при ниски температури перфораторите и къртачите Макита са готови веднага за работа. Накрая монтирайте капака на предавателната кутия и го затегнете внимателно с глухия ключ.

За да се гарантира сигурността и надеждността на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да се извършват от Макита сервизни центрове или оторизирани от Макита сервизи при изключителна употреба на оригинални резервни части Макита.

ГАРАНЦИЯ

За електронинструментите Макита ние осигуряваме гаранция съобразена със законите и специфични за всяка страна изисквания. От гаранцията се изключват повреди, предизвикани от естествено износване, претоварване или неправилна употреба. При възникване на спорни въпроси, моля изпратете машината в сглобено състояние с приложена гаранционна карта на вашия търговец или на Службата за работа с клиенти в Централата на Макита.

БЪЛГАРСКИ

СЕ – ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

97

Долуподписаният Ясухико Канзаки, упълномощен от фирма Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Япон декларира, че къртачите, произведени от корпорация Макита Япония:

Модели HM1202, HM1202C

(сериен №: серийно производство)

съответстват на изискванията на следните директиви: 73/23/EWG, 89/336/EWG и 88/392/EWG както и на следните стандарти и нормативни документи:

EN50144, EN55014, EN61000-3-2, EN55104

2, януари, 1997г.

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Ясухико Канзаки



Директор

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK 15 8JD, ENGLAND

1)	2) dB (A)	3) dB (A)	4) m/s ²	1)	2) dB (A)	3) dB (A)	4) m/s ²	1)	2) dB (A)	3) dB (A)	4) m/s ²	1)	2) dB (A)	3) dB (A)	4) m/s ²
1100	91	104	≍ 2.5	6820V	81		≍ 2.5	DA3000R	82		≍ 2.5	N910	82		≍ 2.5
1806B	88	101	≍ 2.5	6821	78		≍ 2.5	DA3000V	78		≍ 2.5	NHP1300S	93	106	10
1901	87	100	≍ 2.5	6830	80		≍ 2.5	DA6300	89	102	≍ 2.5	N1923B	89	102	≍ 2.5
1911B	92	105	≍ 2.5	6832	81		≍ 2.5	DP4700	86	99	≍ 2.5	N1923BD	89	102	≍ 2.5
1923H	90	103	≍ 2.5	6904V	94	107	9	GA5000	89	102	≍ 2.5	N9503BH	87	100	≍ 2.5
2106	92	105	≍ 2.5	6904VH	96	109	11	HK1800	90	104	6	PC1100	90	103	≍ 2.5
2106W	92	105	≍ 2.5	6905B	95	108	5	HK1810	89	103	8				
2414B	97	110	≍ 2.5	6905H	97	110	7	HM0810	91	105	9				
2416S	95	108	≍ 2.5	6906	94	107	3	HM0810B	91	105	9				
3612	84		≍ 2.5	6910	96	109	4	HM1100	88	102	9				
3612BR	92	105	≍ 2.5	6950	93	106	6	HM1100C	88	102	9				
3612C	81		≍ 2.5	8035NB	93	106	7	HM1200	91	105	12				
3620	92	105	≍ 2.5	8406	96	109	7	HM1200B	87	101	15				
3703	82		≍ 2.5	8406C	103	116	4	HM1200K	91	105	12				
3704	82		≍ 2.5	8419B	92	105	7	HM1303	87	107	17				
3705	81		≍ 2.5	8419B-2	99	112	8	HM1303B	88	108	17				
3901	86	99	≍ 2.5	906	79		≍ 2.5	HM1400	87	107	20				
404X	≍ 70		≍ 2.5	9005B	88	101	≍ 2.5	HM1400K	87	107	20				
405X	72		≍ 2.5	9005BS	88	101	≍ 2.5	HM1500	85		26				
420S	71		≍ 2.5	9006B	88	101	≍ 2.5	HM1500B	88	108	23				
4014N	87	100	≍ 2.5	9031	80		≍ 2.5	HM1800	88	108	27				
4014NV	86	99	≍ 2.5	9035KB	87	100	≍ 2.5	HP2010N	109	122	6				
4101R	98	111	≍ 2.5	9036	79		5	HP2020	97	110	9				
4105KB	98	111	3	9045N	89	102	≍ 2.5	HR2010	85		6				
4110C	103	116	≍ 2.5	9046	81		≍ 2.5	HR2400	89	102	11				
4300BV	92	105	9	9047	89	102	4	HR2410	90	103	8				
4301BV	91	104	8	9047S	89	102	4	HR2510	90	103	8				
4320	87	100	9	9049	90	103	3	HR3520	94	107	7				
4402	79		≍ 2.5	9049S	90	103	3	HR3520B	95	108	8				
5103R	94	107	≍ 2.5	9057	90	103	4	HR3850	94	107	12				
5143R	94	107	≍ 2.5	9057S	90	103	4	HR3850B	94	107	12				
5900S	95	108	≍ 2.5	9059	90	103	3	HR3850K	94	107	12				
6000LR	89	102	≍ 2.5	9059S	90	103	3	HR4000C	93	106	10				
6000R	86	99	≍ 2.5	9207SPB	83		≍ 2.5	HR5000	95	108	20				
6010B	81		≍ 2.5	9217SPC	74		≍ 2.5	HR5000K	95	108	20				
6010BVR	80		≍ 2.5	9218PB	81		≍ 2.5	JN1601	81		≍ 2.5				
6013B	85		≍ 2.5	9218SB	81		3	JN1610	82		≍ 2.5				
6013BR	84		≍ 2.5	9401	92	105	≍ 2.5	JN3200	89	102	≍ 2.5				
6300LR	82		≍ 2.5	9402	92	105	≍ 2.5	JR3000	84		7				
6300T	85		≍ 2.5	9501B	82		≍ 2.5	JR3000V	85		8				
6300-4	85		≍ 2.5	9503BH	87	100	≍ 2.5	JR3020	87	100	5				
6310	80		≍ 2.5	9521NB	84		≍ 2.5	JS1600	81		≍ 2.5				
6402	80		≍ 2.5	9522NB	86	99	≍ 2.5	JS1660	85		≍ 2.5				
6407	77		≍ 2.5	9523NB	83		≍ 2.5	JS1670	84		≍ 2.5				
6408	77		≍ 2.5	9524NB	83		≍ 2.5	JS3200	87	100	5				
6501	76		≍ 2.5	9525NB	83		≍ 2.5	JV2000	87	100	5				
6510LVR	89	102	≍ 2.5	9541	88	101	≍ 2.5	LS0810	92	105	≍ 2.5				
6510PB	84		≍ 2.5	9542	88	101	≍ 2.5	LS1011	99	112	≍ 2.5				
6800DBV	86	99	≍ 2.5	9741	88	101	≍ 2.5	LS1030	100	113	≍ 2.5				
6801DBV	86	99	≍ 2.5	9901	89	102	≍ 2.5	LS1440	94	107	≍ 2.5				
6802BV	79		≍ 2.5	9924DB	93	106	≍ 2.5	N500	94	107	≍ 2.5				
6805BV	79		≍ 2.5	B05001	74		≍ 2.5	N800	88	101	9				

БЪЛГАРСКИ

- 1) Модел
 - 2) Граница на налягането на звуковите вълни
 - 3) Граница на звуковата мощност
 - 4) Информация за вибрациите
- Да се носят шумопредпазни средства -